



EXTRUDER-MAS-45

- Doppelschneckenextruder mit gleichlaufenden, konischen Schnecken, modifiziert für Magnesiumverarbeitung (Thixotrusion)
- Zusätzliche Dosiereinrichtung ermöglicht Einbringung von Zusatzpartikeln in die verarbeiteten Legierungen

UNSERE SERVICES

- Kontinuierliche Herstellung von maßgeschneiderten Formaten
- Einbringung und Zwangsbenetzung von Partikeln
- Magnesium-Vormaterialherstellung

TECHNISCHE DATEN

- **Hersteller:** MAS Maschinen- und Anlagebau Schulz GmbH
- **Hauptantrieb:** 37 kW
- **Max. Drehzahl:** 129 U/min
- **Max. Temperatur:** 550 °C
- **Output:** 100 – 250 kg/h
- **Geometrien:**
Rundstange: Ø 20 - 30 - 44 mm
Rohr: Ø 30 x 5 mm
Rechteckprofil: 40 x 15 mm

Alexander Großalber
AIT Wissenschaftler am
LKR:

„Das Magnesium wird in Späneform in den Trichter gefüllt und in den Zylinder dosiert. Die Späne werden von den Schnecken gefördert und durch Temperatureinwirkung in einen semi-solid Zustand

überführt. Während der Verarbeitung entsteht zudem ein wünschenswertes globulitisches Gefüge der Körner. Das Material wird anschließend kontinuierlich durch eine Matrize am Kopfstück des Extruders gefördert und in die gewünschte Form gebracht.“



AIT AUSTRIAN INSTITUTE
OF TECHNOLOGY GMBH
LKR Leichtmetallkompetenz-
zentrum Ranshofen GmbH
Alexander Großalber
alexander.grossalber@ait.ac.at
Tel +43(0) 50550 6949