



WÄRMEBEHANDLUNGEN

Am LKR können Legierungen auf Festigkeitsendwerte eingestellt, Wärmebehandlungen optimiert und Energieeinsparung im Labormaßstab durchgeführt werden.

UNSERE SERVICES

- Wärmebehandlungen unter Schutzgas
- Wärmebehandlungen im Ölbad
- Abkühlen im Wasserbad
- Homogenisieren
- Weichglühen
- Stabilisierungsglühen
- Lösungsglühen
- Warmauslagern

ANLAGEN

- **Schutzgasofen (Fa. Hofmann)**
Temperaturbereich von RT bis 550°C
- **Vier Lösungsglühöfen (Fa. Nabertherm)**
Temperaturbereich von RT bis 650°C
- **Zwei Warmauslagerungsöfen (Fa. Heraeus)**
B=554mm, H=644mm, T=503mm
Max. Temperatur: 300°C

- **Warmauslagerungsöfen (Fa. Vötsch Industrietechnik)**
Max. Temperatur: 250°C
- **Klimaschrank**
Korrosionstests
Änderung Luftfeuchtigkeit
Änderung Temperatur
- **Wasserbad (Fa. Haake)**
- **Ölbad (Fa. Haake)**
- **Temperaturdatenerfassungsgerät (Fa. Eurotherm)**



**AIT AUSTRIAN INSTITUTE
OF TECHNOLOGY GMBH**
LKR Leichtmetallkompetenz-
zentrum Ranshofen GmbH
Helmut Kilian
Tel +43(0) 50550 6911
helmut.kilian@ait.ac.at