



PRESSURE INFILTRATION CASTING MACHINE (P-CAST)

Herstellung von Metallmatrix-Verbundwerkstoffen (MMCs) mittels Gasdruckinfiltration (Gaspressure Infiltration Casting)

UNSERE SERVICES

- Infiltration bzw. Benetzung von porösen Materialien, Fasern oder Partikeln mit Al oder Mg und deren Legierungen
- Verbesserung der mechanischen Eigenschaften, Wärmeleitfähigkeit bzw. Ausdehnungskoeffizienten
 - Grafitinfiltration
- Herstellung von Faserverbundwerkstoffen (Lang- und Kurzfasern)
- Keramikpartikelbenetzung



TECHNISCHE DATEN

- **Hersteller:** H.R. Edgar Machining & Fabrication
- **Max. Betriebsdruck:** 100bar
- **Max. Betriebstemperatur:** 800°C
- **Max. Vakuum:** 0,2mbar
- **Volumen:** 23l
- **Geometrien:**
 - Max. Probengröße: 100x160mm Durchmesser
 - Max. Probengröße gerichtete Erstarrung: 17x78x160mm



AIT AUSTRIAN INSTITUTE
OF TECHNOLOGY GMBH
LKR Leichtmetallkompetenz-
zentrum Ranshofen GmbH
Josef Reiter
Tel +43(0) 50550 6921
josef.reiter@ait.ac.at